EQUIPOS PARA EL CORTE DE LOSAS

MANUAL DE INSTRUCCIONES USO Y MANTENIMIENTO





ÍNDICE



"FREE-CUT"

Via dei Tipografi, 11 - 41122 Modena (Italia)
Tel.: +39.059.280.888 - Fax: +39.059.282.808
www.raimondiutensili.it - e-mail: raiutens@raimondiutensili.it





1.1 Ensayo, garantía y responsabilidad

Ensayo
El equipo es enviado al cliente listo para su instalación tras haber superado las pruebas y los ensayos previstos por el fabricante en conformidad con las leyes en vigor.

Garantía
Durante los doce meses de vigencia de la garantía, la RAIMONDI S.p.A., se compromete a suministrar gratuitamente, las piezas de propia producción que resulten defectuosas por material o fabricación.
Dichas piezas deben devolverse a RAIMONDI S.p.A. franco de porte.
Entendemos por garantía el suministro de las piezas eventualmente defectuosas.

Se excluirán de la garantía todos los gastos de viaje, de estancia, transporte y mano de obra inherente a posibles sustituciones de piezas de parte de los técnicos de RAIMONDI S.p.A., que quedará integralmente a cargo del Cliente.
De la garantía quedan excluidas todas las piezas sujetas a deterioro.

En lo concerniente los componentes de comercio se aplicará la garantía prevista por el proveedor.
No se reconocerán compensaciones por gastos, daños o por pérdidas de ingresos en favor del cliente.

La instalación de partes comerciales no conformes a las especificaciones de RAIMONDI S.p.A., si comercializadas, o no proporcionadas por RAIMONDI S.p.A, si producidas por la misma, determinará la pérdida de validez de la garantía así como el uso incorrecto del equipo.

Responsabilidad
RAIMONDI S.p.A. no se considera responsable por anomalías del funcionamiento o averías de carácter general debidas al uso incorrecto del equipo o a intervenciones y/o modificaciones realizadas por personas externas no autorizadas por RAIMONDI S.p.A.

1.2 Condiciones ambientales

Las condiciones ambientales de uso del equipo deberán respetar las indicaciones siguientes:

Temperatura	+10°C ÷ +55°C (50°F ÷ 131°F)
Humedad	10% ÷ 90% (no condensada)



EL EQUIPO DEBERÁ MANTENERSE PROTEGIDO DE LA LLUVIA.

Condiciones ambientales diferentes de las indicadas pueden dañar gravemente el equipo.



EL POSICIONAMIENTO DEL EQUIPO EN AMBIENTES QUE NO RESPETEN LO INDICADO DETERMINARÁ LA PÉRDIDA DE LA VALIDEZ DE LA GARANTÍA.

Para el almacenamiento del equipo se permite una variación de la temperatura incluida entre +10°C (50°F) y +70°C (158°F), dando por asumidas las demás precauciones.



QUEDA ABSOLUTAMENTE PROHIBIDO EL USO EN AMBIENTES CON ATMÓSFERA EXPLOSIVA O PELIGRO DE INCENDIO.

1.3 Solicitud de intervención y asistencia técnica

Toda solicitud de intervención dirigida al servicio de Asistencia Técnica Clientes debe ser enviada por fax a la siguiente dirección:

RAIMONDI S.p.A.
Servizio Assistenza Tecnica Clienti
Telefax (39) 059 282 808
E.mail: raiutens@raimondiutensili.it

Especificando:
1. tipo de equipo, matrícula, número de serie y año de fabricación;
2. defectos constatados;
3. vendedor;
4. documento fiscal que compruebe la fecha de adquisición de parte del usuario.

1.4 Solicitud de piezas de recambio

Toda solicitud de piezas de recambio debe ser enviada por fax a la siguiente dirección:

RAIMONDI S.p.A.
Servizio Assistenza Tecnica Clienti
Telefax (39) 059 282 808
E.mail: raiutens@raimondiutensili.it

especificando:

1. modelo del equipo;
2. número de matrícula (véase frontispicio del manual);
3. código de la pieza (véase el manual de piezas de recambio en anexo);
4. cantidad requerida;
5. medio de expedición.

2.1 Notas generales sobre seguridad



LEER ATENTAMENTE LAS NORMAS INDICADAS A CONTINUACIÓN. ESTAS NORMAS DEBERÁN FORMAR PARTE DE LAS OPERACIONES COTIDIANAS DE USO Y MANTENIMIENTO DE TODOS LOS EQUIPOS PARA EVITAR POSIBLES ACCIDENTES EN PERSONAS Y/O DAÑOS DE LAS COSAS.

1. Utilizar el equipo sólo y exclusivamente después de haber entendido perfectamente su funcionamiento.
2. En caso de duda, incluso después de las lectura atenta y la comprensión del presente manual, consúltese el Servicio de Asistencia de RAIMONDI S.p.A.
3. Comprobar que todo el personal que utiliza el equipo tenga conocimiento de todas las indicaciones relativas a la seguridad.
4. Antes de utilizar el equipo, el operador deberá comprobar la posible presencia de defectos visibles en los dispositivos de seguridad y en el equipo. n ese caso, comunicar inmediatamente a RAIMONDI S.p.A. o al Centro de Asistencia más cercano las roturas evidentes.
5. Antes de utilizar el equipo, avisar y alejar siempre todo el personal que se encuentre en sus alrededores.
6. Comprobar todos los días el correcto funcionamiento de los dispositivos de seguridad.
7. Los dispositivos de seguridad jamás deben ser extraídos ni inutilizables.
8. Durante las operaciones de mantenimiento, regulación o reparación puede que sea necesario desactivar el funcionamiento de algunos de los dispositivos de seguridad. Esa operación debe efectuarse sólo por personas autorizadas.
9. El operador debe tener práctica de la función y de la ubicación de los pulsadores de **PARADA** e di **MARCHA**.
10. Sustituir las partes que se consideren averiadas con recambios originales y garantizados por el fabricante.
11. ¡Jamás adoptar soluciones arriesgadas!
12. No utilizar prendas, adornos, accesorios que podrían quedar atrapados en los órganos en momiviento.
13. Utilizar siempre gafas de protección, protectores auriculares, máscaras adecuadas para el producto a manipular y cualquier otro dispositivo de protección individual en las zonas que lo requieran..
14. Prestar la máxima atención a todas las señales de precaución, advertencia y peligros presentes en el equipo.
15. Respetar y hacer respetar las normas de seguridad. En caso de dudas, antes de actuar, consúltese nuevamente el presente manual.
16. El equipo sólo puede ser utilizado para el uso previsto y en conformidad con lo establecido en el contrato con **RAIMONDI S.p.A.**



UTILIZAR EL EQUIPO PARA USOS DIFERENTES DE AQUELLOS DESCRITOS EN EL MANUAL. NO MANIPULAR PRODUCTOS DIFERENTES DE AQUELLOS DESCRITOS EN EL MANUAL.

El uso incorrecto del equipo puede generar peligro para los operadores encargados de su uso y dañar al equipo mismo.

En el caso de problemas durante la vida útil del equipo y, en cualquier caso, no descrito en esta documentación técnica, contactar con el nuestro Servicio de Atención al Cliente para solucionar la incidencia con la mayor brevedad posible.



2.2 Definición de los términos de seguridad

El presente manual utiliza los siguientes términos relativos a la seguridad:

Zona peligrosa	todas las zonas que se encuentran en el interior y/o cerca de la máquina donde la presencia de una persona expuesta constituye un riesgo para la seguridad y la salud de la misma.
Persona expuesta	cualquier persona que se encuentre, completa o parcialmente, en una zona peligrosa.
Operador	persona encargada de la instalación, regulación, funcionamiento, mantenimiento, limpieza, reparación, transporte de partes del equipo y de todas las actividades necesarias para su funcionamiento.
Componentes de seguridad	componente destinado a desempeñar funciones seguridad diseñado por el fabricante y no comercializado con el equipo. Se consideran por lo tanto componentes de seguridad los mecanismos cuyo error de funcionamiento compromete la seguridad de las personas expuestas.

2.3 Demolición y eliminación

El fabricante estima una vida útil de 15.000 horas de funcionamiento en condiciones normales de utilización.
Al final del ciclo de vida real, la empresa usuaria deberá realizar la eliminación del equipo de acuerdo con la ley vigente realizando en primer lugar el vaciado de los líquidos de lubricación y la limpieza general de los diferentes elementos y, a continuación, la separación de las piezas que forman el equipo.
Tras haber desmontado el equipo según el procedimiento de desmontaje correspondiente, será necesario separar los diferentes materiales de acuerdo con la ley vigente en el País donde se realice la eliminación del equipo. El equipo no contiene componentes o sustancias peligrosas que requieran operaciones de eliminación especiales.



DURANTE LAS OPERACIONES DE ELIMINACIÓN SERÁ NECESARIO CUMPLIR LAS NORMAS VIGENTES EN EL PAÍS DE USO. LOS MATERIALES CONTAMINANTES COMO ACEITES Y DISOLVENTES DEBERÁN CONSERVASE EXCLUSIVAMENTE EN BIDONES METÁLICOS.

2.4 “FREE-CUT” - Sistema para el corte de losas

2.4.1 Uso correcto

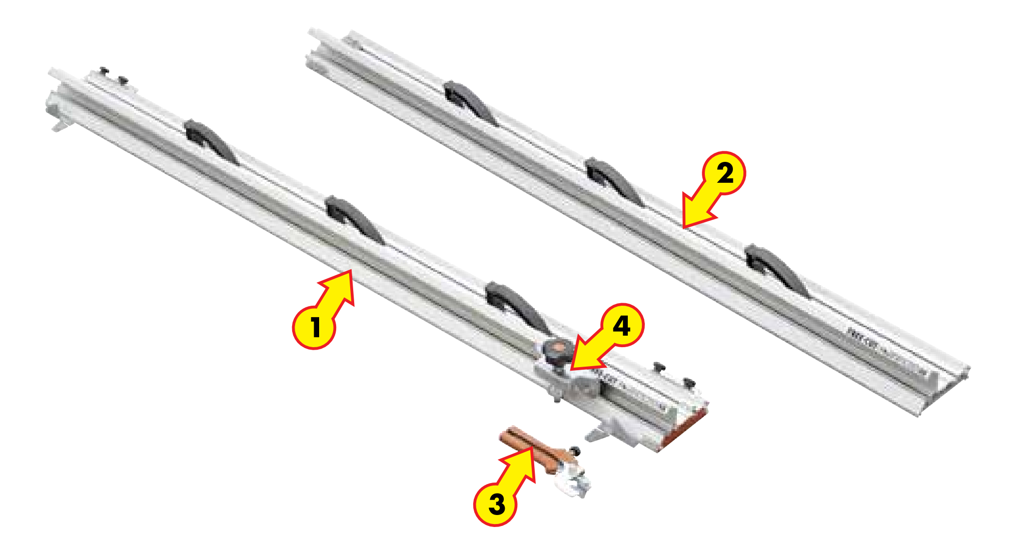
Uso
La barra de corte FREE-CUT” se utiliza para el corte mediante incisión y el tronzado de losas de grandes dimensiones, como: cerámica, porcelánico, etc.



EL USO DEL EQUIPO CON OTRO PRODUCTOS NO ESTÁ PERMITIDO SIN LA AUTORIZACIÓN DE RAIMONDI S.P.A. UE NO SE CONSIDERARÁ RESPONSABLE POR LOS DAÑOS DIRECTOS O INDIRECTOS DEBIDOS AL USO INCORRECTO DEL EQUIPO.

2.4.2 Descripción de los grupos

El equipo “FREE-CUT” está formado por una serie de grupos que funcionan de forma solidaria para garantizar siempre la máxima eficacia. Los grupos son:



1 Guía completa
2 Alargador
3 Pinza de tronzar
4 Grupo de incisión

2.4.3 Posición del operador

Para el uso “FREE-CUT” se requiere la presencia de mínimo dos operadores: uno para la fase de incisión y el otro para sostener la parte cortada y evitar así la caída y la rotura de la losa.



El operador deberá encontrarse en posición lateral con respecto al equipo y, agarrando el pomo del grupo de incisión, podrá realizar la incisión de las losas.
Una vez completada la fase de incisión y con la ayuda del segundo operador, será posible completar el tronzado utilizando la pinza de tronzar.

3.1 Trasporte embalaje

Antes de utilizar el equipo, comprobar que ninguna de las partes esté rota, desgastada o dañada. En ese caso, sustituirla de inmediato. Para la sustitución de las partes, seguir las instrucciones contenidas en este manual.

3.2 Montaje



PARA ESTAS OPERACIONES UTILIZAR GUANTES Y ZAPATOS DE PROTECCIÓN.



EL EQUIPO SIEMPRE DEBE ENCONTRARSE SOBRE UNA SUPERFICIE ESTABLE Y PLANA.

Montaje del módulo de base

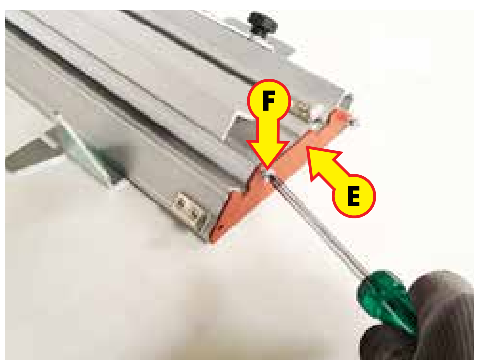


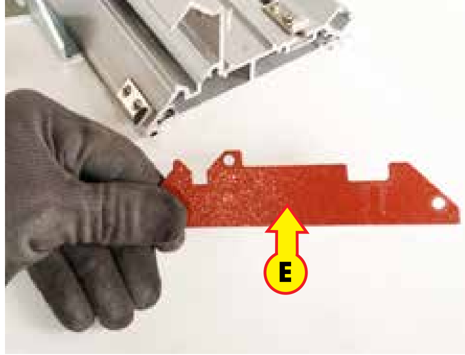
Extraer la guía (**A**) del tubo e introducir el carro de incisión. A continuación, introducir las escuadras de referencia izquierda (**C**) y derecha (**D**).

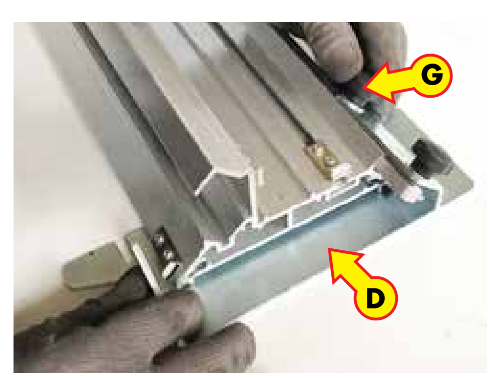
Montaje del módulo de extensión



LA GUÍA OBTENIDA MEDIANTE LA UNIÓN DE DOS MÓDULOS DEBERÁ MANIPULARSE SIN SOMETER A ESFUERZO EL PUNTO DE UNIÓN.



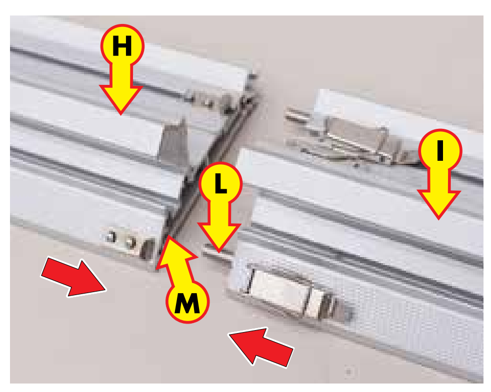




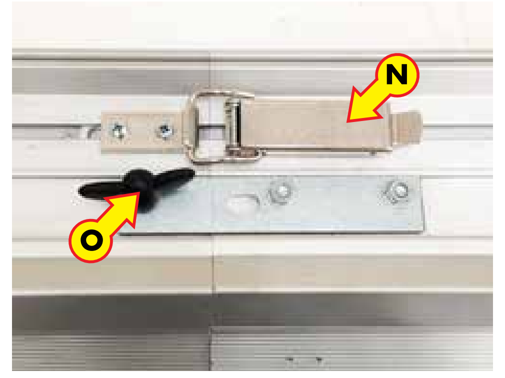
Posicionar la guía sobre una superficie de madera, quitar los tapones (**E**) desatornillando los tornillos (**F**) de fijación. Quitar la escuadra derecha (**D**) desenroscando los pomos (**G**).

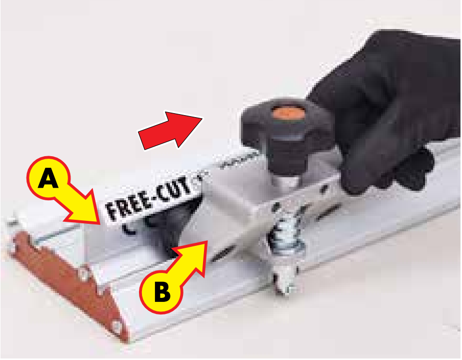






Extraer la escuadra de referencia izquierda (**C**) y el carro de incisión. Unir los dos módulos (**H**) e (**I**) encajando las clavijas (**L**) en los orificios (**M**).





Fijar los dos módulos utilizando el enganche (**N**) y apretar la tuerca de mariposa (**O**). Comprobar que la fijación de los dos módulos sea correcta e introducir el carro de incisión (**B**) en la guía (**A**). Volver a introducir las escuadras de referencia izquierda (**C**) y derecha (**D**).

4.1 Uso



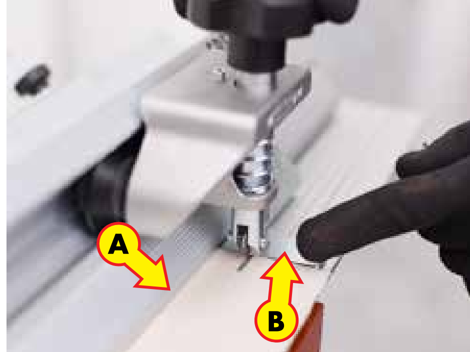
PARA ESTAS OPERACIONES UTILIZAR GUANTES Y ZAPATOS DE PROTECCIÓN.

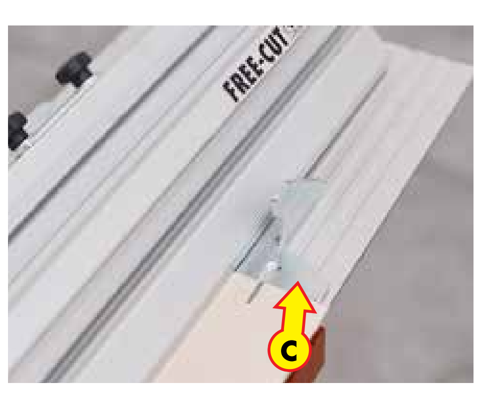


PARA LAS OPERACIONES DE CORTE UTILIZAR UNA SUPERFICIE DE TRABAJO ESTABLE Y PLANA.

Posicionamiento de la guía







Posicionar la losa a cortar sobre la superficie de trabajo y marcar los extremos de la parte a cortar. Posicionar la guía de corte (A) de forma tal que las referencias de las escuadras (B) y (C) correspondan a las líneas marcadas.



Bloquear la guía (A) en esta posición utilizando las ventosas (**D**). A continuación comprobar visualmente que la rueda de incisión se encuentre en la posición de la medida marcada en la losa. Si es necesario, ajustar la posición de la guía.

Incisión

Para garantizar la incisión correcta, la presión aplicada y el avance del carro de incisión deben ser constantes.



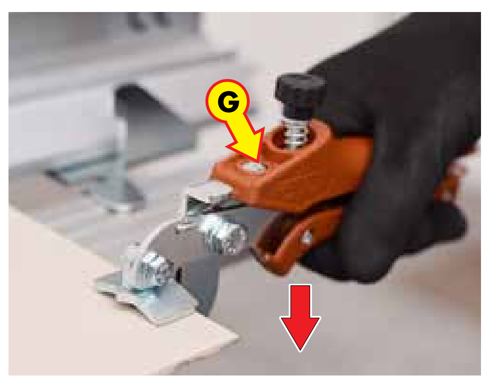
Realizar una incisión de aprox. 10 cm (3″ 15/16) sobre un extremo de la losa, empujando el carro de incisión hacia el borde. Reanudar la incisión desde el punto inicial y completarla hasta el borde opuesto de la losa.

Tronzado de losas con espesor 3 mm (1/8") a 6 mm (15/64")



PARA EVITAR LA CAIDA O LA ROTURA DE LA LOSA SE REQUIERE LA PRESENCIA DE DOS OPERADORES.







Utilizar la guía de corte para desplazar la losa hasta que la línea de corte no sobresalga de 5 cm (1" 31/32) o 10 cm (3" 15/16) de la superficie de trabajo. Quitar las ventosas de la guía de corte y desplazarla hacia el centro de la losa. Posicionar la pinza de tronzar (**G**) sobre la línea de incisión de la losa y aplicar una presión progresiva hasta que inicie la fractura. Repetir la operación en la parte opuesta de la losa. Si es necesario, completar el corte manualmente o utilizando la pinza de tronzar.





ES NECESARIO QUE MINIMO DOS OPERADORES SUJETEN LA PORCIÓN A CORTAR Y APLIQUEN UNA PRESIÓN PROGRESIVA HACIA ABAJO.



Es posible pulir los bordes del corte utilizando un tampón abrasivo (H).

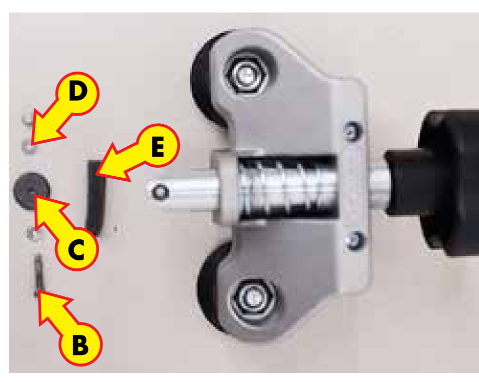
5.1 Mantenimiento

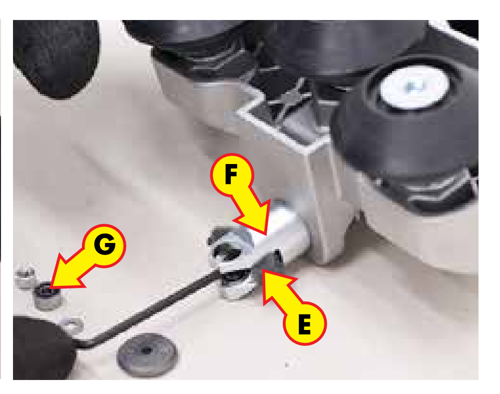
5.1.1 Sustitución de la rueda de incisión perno



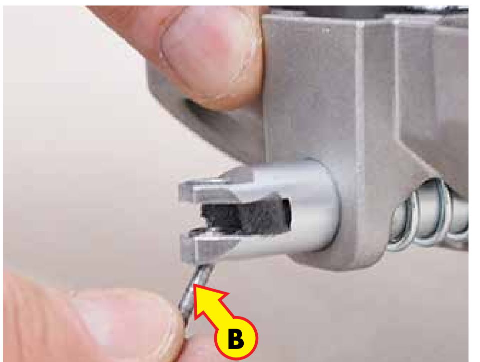
PARA ESTA OPERACIÓN UTILIZAR GUANTES DE PROTECCIÓN.







Extraer el carro (**A**) de la guía. Desatornillar el tornillo (**B**) y extraer la rueda (**C**), las 2 arandelas (**D**) y el rodamiento (**G**). Si es necesario, sustituir la esponja (**E**) en el interior del vástago (**F**).







Introducir el tornillo (**B**), la primera arandela (**D**), la rueda (**C**) y la segunda arandela (**D2**).







Volver a posicionar el rodamiento (**G**) y apretar la tuerca (**H**). Comprobar que la rueda gire correctamente. Comprobar que el tornillo gire junto con la rueda.

5.1.2 Regulación de las poleas



Para regular la polea superior (**A**) es necesario aflojar el tornillo (**B**). Tras la regulación, apretarla completamente.

5.1.3 Ventosas



Para garantizar el agarre correcto, las gomas de las ventosas (**A**) tienen que estar siempre limpias. Si las ventosas estuvieran desgastadas o dañadas, sustituirlas.

Via dei Tipografi, 11 - 41122 Modena (Italia)
Tel.: +39.059.280.888 - Fax: +39.059.282.808
www.raimondiutensili.it - e-mail: raiutens@raimondiutensili.it

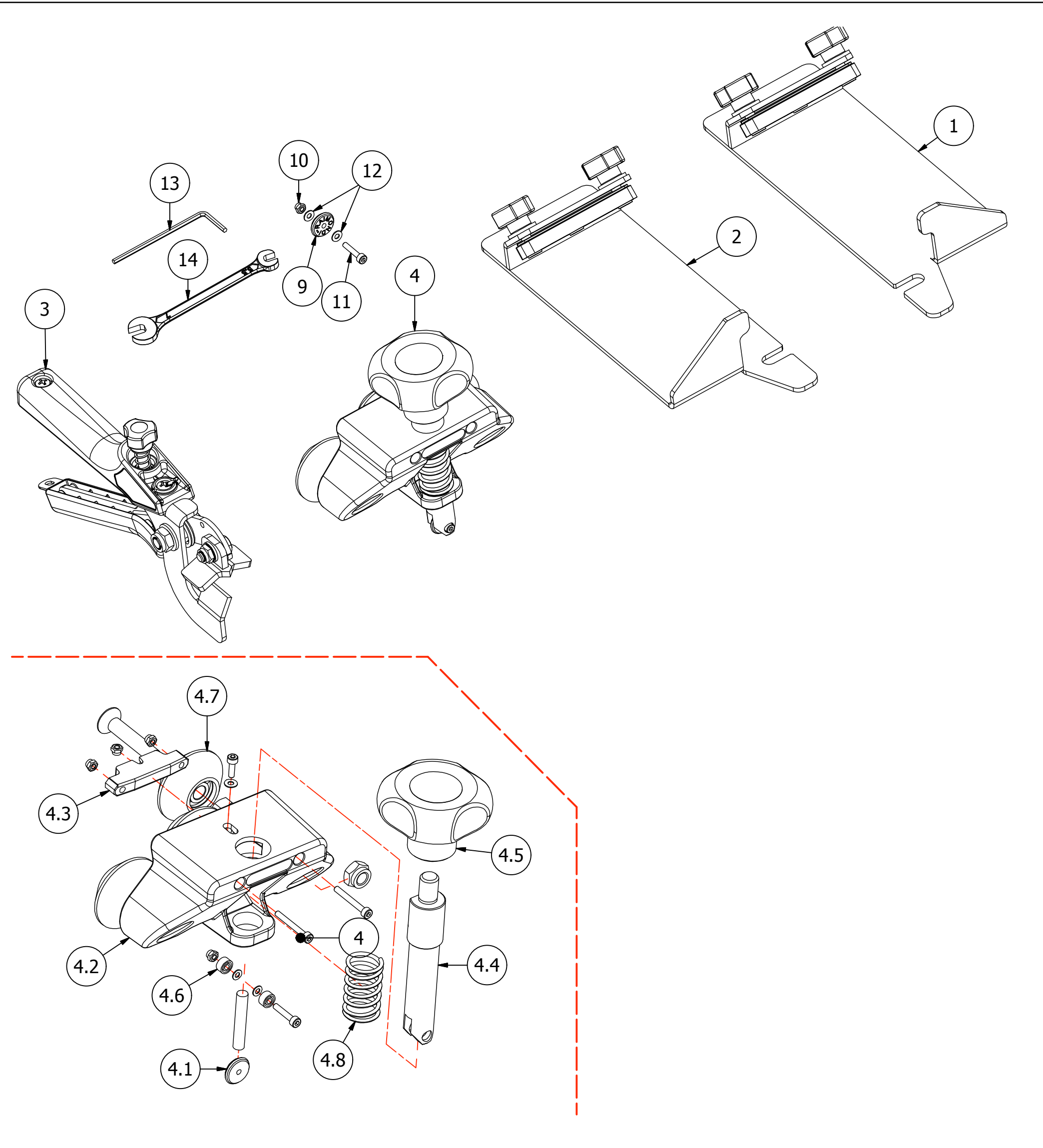


6.1 Partes de recambio

ELEM.	*CÓD. ARTÍCULO*	*DESCRIPCIÓN*
1	112GO02C.UT1	PERF. GOMA NEGRA D.5 MM LL.1,7 MT.
2	127MO02C	PALANCA DE CIERRE PARA FREE CUT/ASP.IPERTITINA
3	127MO03C	PALANCA DE CIERRE PARA GUÍA CORTE FREECUT
4	127MO03C1	ENGANCHE DE CIERRE PARA GUÍA CORTE FREECUT
5	169GU01D	GUÍA ALUMINIO ANODIZADO PLATA LABR.1700 MM
6	169LA05D	PLAQUITA ZB 3 ROSCAS M6 PROL. FREECUT
7	169LA06D	PLAQUITA ZB 3ORIFICIOS D.6.5 PROL. FREECUT
8	169LA07D	PLAQUITA ZB PORTA-PALANCA PROL. FREECUT
9	169LA08D	PLAQUITA ZB PORTA-GANCHO PROL. FREECUT
10	169SP01D	CLAVIJA INOX. D.8 LL.40 PARA CONEXIÓN FREE CUT
11	185GO01S	GOMA CON SUPLEMENTO VENTOSA DOBLE/TRIPLE TORNEADA
12	305GM01C	TUERCA DE MARIPOSA MACHO DE PLÁSTICO M6X30
13	305ML02D1	EMPUÑADURA VENTOSA FREE-CUT
14	314PR10D	MUELLE CÓNICO A PRESIÓN D.2 LL30 PARA VENTOSA
15	90059314B	TORNILLO TCCE 88PG UNI 5931 M4X22 ZB
16	90059316A	TORNILLO TCCE 88PG UNI 5931 M6X30 ZB
17	900BLOK4A	TUERCA BLOCK ALTA UNI 7473 M4 ZB
18	900KTC2.9	TORNILLO TCB ESTRELLA UNI6954 DIN7981 2.9X9.5
19	900TBC48	TORNILLO TCC UNI 7687 DIN 7985 4X8



ELEM.	CÓD. ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN
1	169SQ01A	ESCUADRA DERECHA FREE-CUT
2	169SQ02A	ESCUADRA IZQUIERDA FREE-CUT
3	169TR01A	PINZAS DE TRONZAR LOSAS CON GROSOR 3-6MM
4	169GI02A	GRUPO DE INCISIÓN ADV FREE-CUT
4.1	135D16	RUEDA DE INCISIÓN METAL DURO 016 ORIFICIO 03 RAI
4.2	169LA01D2	CHASIS CARRO ADV FREE-CUT AL
4.3	169LA01D3	REGULACIÓN PARA CHASIS CARRO ADV FREE-CUT AL
4.4	169ST01D2	VÁSTAGO PORTA-RUEDA GRUPO DE INCISIÓN ADV
4.5	305PF22C	POMO HEMBRA 060 M10 4 LÓBULOS
4.6	3080301C	RODAMIENTO 3X8X4 2RS FREE-CUT
4.7	309CS01A	POLEA CONVEXA D.E43 CON RODAM.
4.8	314PR04D	MUELLE PRESIÓN F2 LL34 ZB
9	135D16	RUEDA DE INCISIÓN METAL DURO D.16 ORIFICIO D.3 RAI
10	900BLOK3B	TUERCA BLOCK BAJA UNI 7474 M3 ZB
11	90059313D	TORNILLO TCCE 88PG UNI 5931 M3X16 ZB
12	900ROND3	ARANDELA UNI 6592 FE 3 ZB
13	323BR00C	LLAVE ALLEN 2.5
14	323CH02C	LLAVE 5.5 7 GALVANIZADA

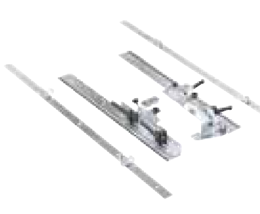


7.1 Accesorios



PARA EL MONTAJE DE LOS ACCESORIOS ES NECESARIO UTILIZAR GUANTES Y ZAPATOS DE PROTECCIÓN.

ÍNDICE









7.1.1 Kit de fijación al banco (169DTR)

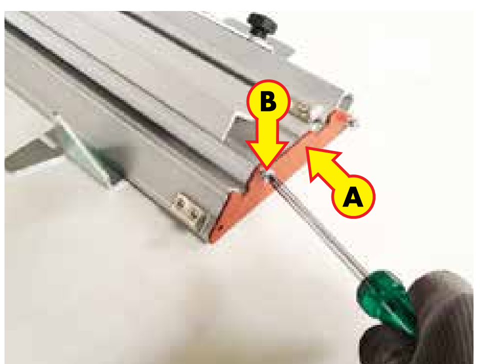


El kit de fijación al banco de "FREE-CUT" permite realizar cortes repetidos en las losas (cerámica, porcelánico, etc).

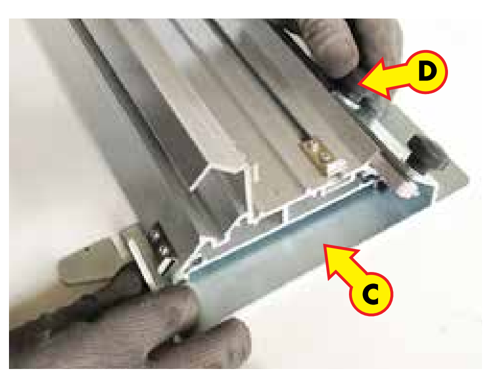
7.1.1.a Montaje



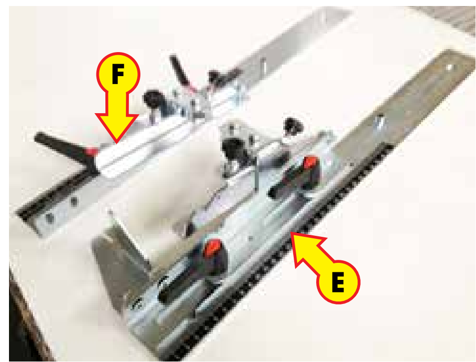
PARA ESTA OPERACIÓN ES NECESARIO UTILIZAR UNA SUPERFICIE DE TRABAJO DE MADERA ESTABLE, RESISTENTE Y PLANA.

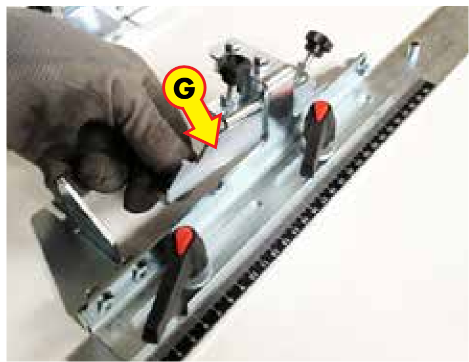


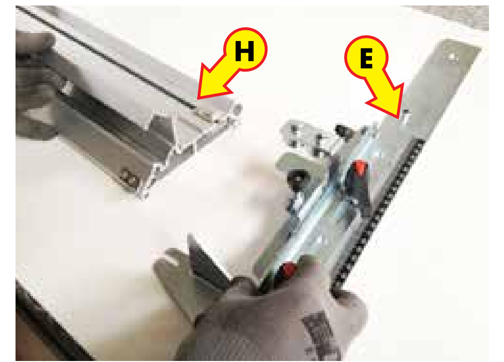




Posicionar la guía sobre una superficie de madera, quitar los tapones (**A**) desatornillando los tornillos (**B**) de fijación. Quitar las escuadras derecha e izquierda (**C**) desenroscando los pomos (**D**).

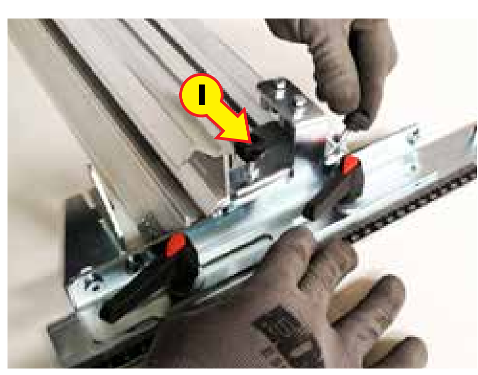


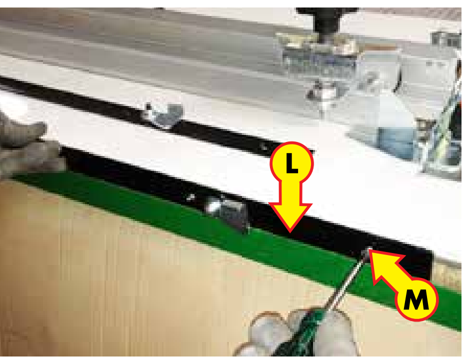


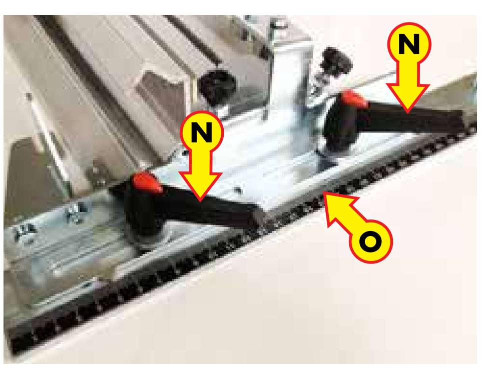


Posicionar el cabezal derecho (**E**) e izquierdo (**F**) sobre la superficie y bajar los soportes correspondientes (**G**). A continuación, introducir el cabezal derecho (**E**) en la guía (**H**).

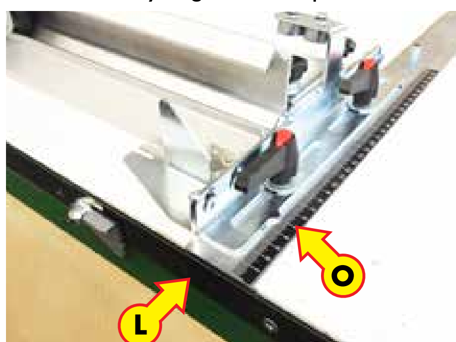
Via dei Tipografi, 11 - 41122 Modena (Italia)
Tel.: +39.059.280.888 - Fax: +39.059.282.808
www.raimondiutensili.it - e-mail: raiutens@raimondiutensili.it



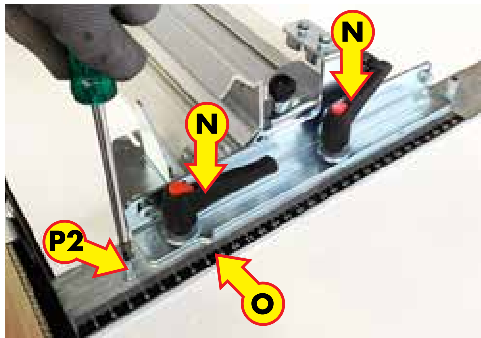




Apretar los pomos de fijación (**I**) y repetir la misma operación para el cabezal izquierdo (**F**). Fijar en el borde del banco las barras de tronzar (**L**) utilizando los tornillos (**M**) y ajustando la esquina de la barra en correspondencia de la superficie de trabajo. Aflojar las manillas (**N**) y regular los soportes a la altura de los 5 cm (1" 31/32) marcados en las guías (**O**) y apretar las manillas (**N**).

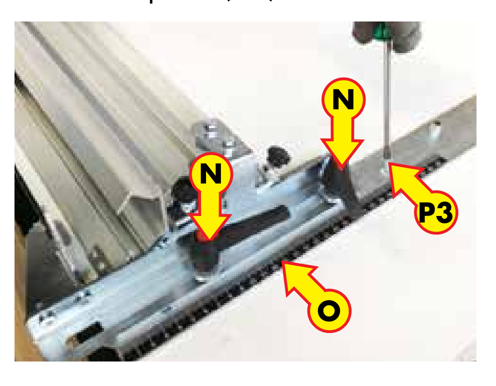






Posicionar las guías (**O**) con el cero a la altura de la esquina de las barras (**L**). A continuación, fijar las guías (**O**) al banco utilizando los tornillos de fijación (**P1**). Aflojar las manillas (**N**) y regular los soportes a la altura de los 9 cm (3" 35/64) marcados en las guías (**O**) y apretar las manillas (**N**). Fijar las guías (**O**) al banco utilizando los tornillos de fijación (**P2**).

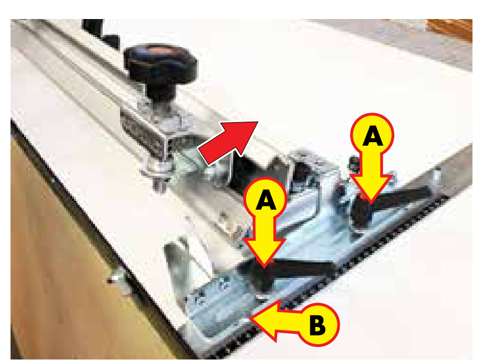
Aflojar las manillas (**N**) y regular los soportes a la altura del cero marcado en las guías (**O**) y apretar las manillas (**N**). Fijar las guías (**O**) al banco utilizando los tornillos de fijación (**P3**).
Aflojar las manillas (**N**) y comprobar que "FREE-CUT" deslice correctamente en las guías.

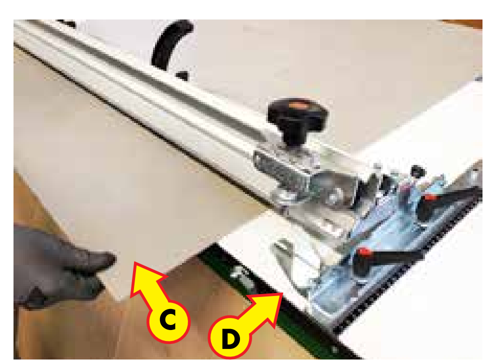


7.1.1.b Uso con kit de fijación al banco

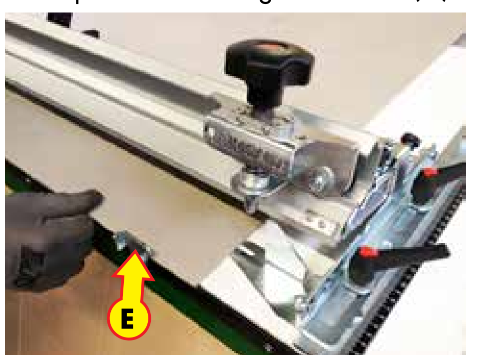


A UTILIZAR CON LOSAS DE GROSOR MÁXIMO DE 6 MM (15/64").



Aflojar las manillas (**A**) en ambos lados. Posicionar "FREE-CUT" según la medida deseada para el corte utilizando como referencia los indicadores (**B**), a continuación bloquear las manillas. Elevar "FREE-CUT" hasta alcanzar el contacto de los magnetos que lo sujetan en la posición deseada. Introducir la losa (**C**) a cortar debajo de "FREE-CUT" posicionándola de forma tal que el borde corresponda con el ángulo de corte (**D**).






Si se utilizan las barras de tronzar, elevar los elementos de referencia (**E**) para facilitar el posicionamiento. Bajar "FREE-CUT" hasta que entre en contacto con el material. Si necesario, cerrar las ventosas. Para la fase de incisión, seguir las instrucciones proporcionadas en el párrafo sobre el uso de "FREE-CUT". Elevar "FREE-CUT" y posicionar la losa de forma tal que la línea de incisión corresponda con el ángulo de corte y tronzar la losa.

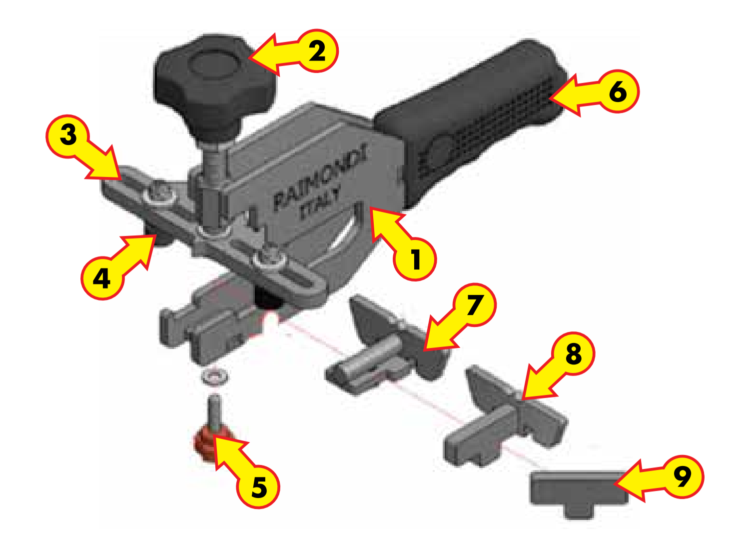


7.1.2 Pinza para grandes grosores



La pinza de tronzar es un dispositivo diseñado para realizar la rotura de las losas (cerámica, porcelánico, etc.) después de su incisión.

7.1.2.a Uso



***1** Cuerpo pinza*
***2** Pomo prensores*
***3** Soporte prensores*
***4** Prensores*
***5** Pomo elemento de tronzar*
***6** Empuñadura*
***7** Elemento de tronzar con escuadra*
***8** Elemento de tronzar plano con escuadra*
***9** Elemento de tronzar plano sin escuadra*

Elección del elemento de tronzar y de la posición de soporte de los prensores

- *ronzado de anchura superior a los 5 cm (1 $^{31/32}$″) de materiales elásticos: utilizar el elemento de tronzar plano con escuadra (**8**) y el soporte prensores (**3**) de 90°.*
- *Tronzado de anchura superior a los 5 cm (1 $^{31/32}$″) de materiales rígidos: utilizar el elemento de tronzar redondo con escuadra (**7**) y el soporte prensores (**3**) de 90°.*
- *ronzado de anchura superior a los 5 cm (1 $^{31/32}$″): utilizar el elemento de tronzar plano con escuadra (**9**) con orientación a 45° y el soporte prensores (**3**) a 45°.*
- *Tronzado punta-punta (diagonal): utilizar el elemento de tronzar plano sin escuadra y soporte de prensores (**3**) a 90°.*

Montaje de elemento de tronzar

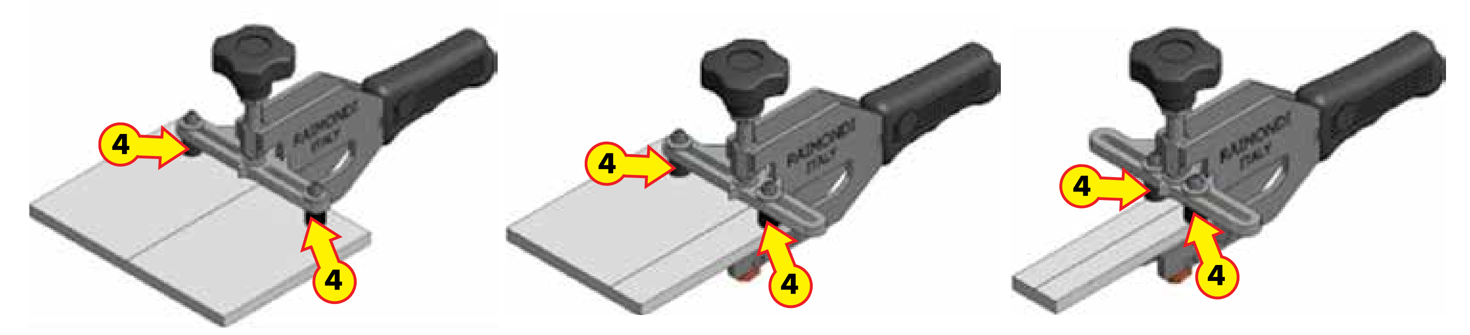
Abrir completamente la pinza desenroscando el pomo (**A**). Posicionar el elemento de tronzar elegido en su posición y apretar el pomo correspondiente (**A**).

Posicionamiento del soporte de los prensores



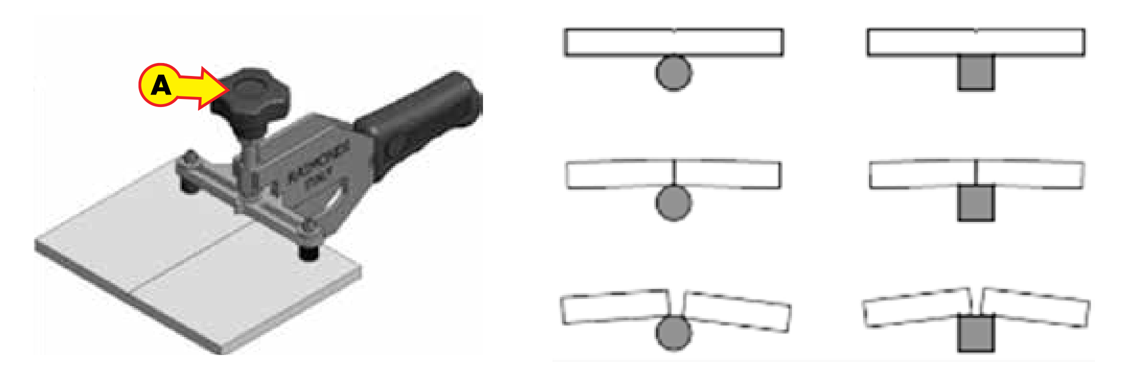
El soporte de los prensores puede ser posicionado con una orientación de 90° (**a**) o 45° (**b**). Para pasar de una posición a la otra, enroscar completamente el pomo (**A**) hasta que el soporte de los prensores (**B**) pueda girar libremente (**b**) y colocarlo en su posición. A continuación, desenroscar el pomo (**A**) para que pueda subir hacia la guía.

Posicionamiento de los prensores (4)



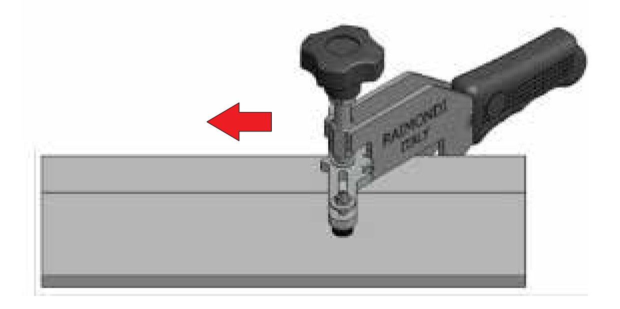
Los prensores (**4**) deberán posicionarse en función de la anchura del corte manteniendo la máxima distancia posible entre ellos, pero siempre sobre la superficie del material.

Operación de tronzado



Posicionar la pinza de forma tal que el elemento de tronzar se encuentre exactamente sobre la línea de incisión. Para esta operación, utilizar los indicadores de la escuadra o del soporte de los prensores. Enroscar de forma gradual y constante el pomo (A) hasta oír el sonido de la rotura.
Desenroscar el pomo y posicionar la pinza en la parte opuesta del material y repetir la operación. Seguir enroscando el pomo para que la rotura alcance la parte opuesta.

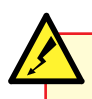
En el caso de cortes con anchura inferior a los 5 cm (1 31/32″), provocar el avance de la rotura desplazando la pinza lateralmente con respecto al material.



7.1.3 Dispositivo “FREE-FLEX”

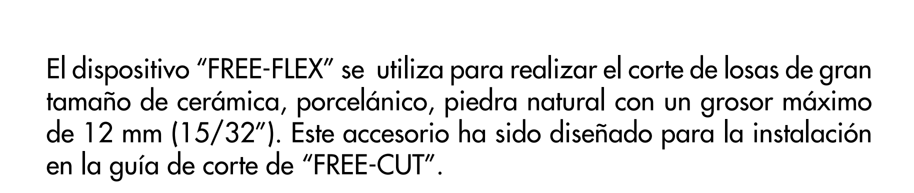


NO ES POSIBLE UTILIZAR LO ACCESORIOS PARA OTROS TIPOS DE MATERIALES O USOS. QUEDA PROHIBIDO EL USO CON DISCOS PARA CORTE DE MADERA, ALUMINIO Y HIERRO. RAIMONDI S.P.A. NO SE CONSIDERARÁ RESPONSABLE POR LOS DAÑOS DIRECTOS O INDIRECTOS DEBIDOS AL USO IMPROPIO DE LOS ACCESORIOS.



COMPROBAR QUE EL ACCESORIO ESTÉ DESCONECTADO DE LA RED ELÉCTRICA.



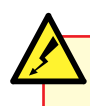


El dispositivo “FREE-FLEX” se utiliza para realizar el corte de losas de gran tamaño de cerámica, porcelánico, piedra natural con un grosor máximo de 12 mm (15/32”). Este accesorio ha sido diseñado para la instalación en la guía de corte de “FREE-CUT”.

7.1.3.a Uso



UTILIZAR SÓLO CON EL ASPIRADOR CONECTADO.



OMPROBAR QUE LA TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN DE LA RED CORRESPONDA CON LOS DATOS DE LA PLACA MOTOR.



UTILIZAR SÓLO Y EXCLUSIVAMENTE CON LA GUÍA DE CORTE.

Posicionamiento de la guía







Posicionar la losa a cortar sobre la superficie de trabajo y colocar encima de ella guía de corte (**A**). Introducir “FREE-FLEX” (**B**) en la guía (**A**) y marcar en el extremo de la losa la parte a cortar.







Posicionar el disco (**C**) en correspondencia de la línea marcada y cerrar la ventosa utilizando la manilla (**D**). Medir la distancia entre la guía (**A**) y el borde de la losa y aplicarla al otro extremo. Bloquear las demás ventosas utilizando las manillas.

Corte



PARA EVITAR LA CAIDA O LA ROTURA DE LA LOSA SE REQUIERE LA PRESENCIA DE DOS OPERADORES.

Para garantizar el corte lineal, utilizar discos en buen estado, mantener una velocidad de avance constante y adecuada al grosor y al tipo de material a cortar. Para la máxima duración del disco diamantado, se recomienda hacer una pausa de unos segundos cada 25 cm (10") de corte.





Conectar el tubo de admisión en la boca de admisión (**E**). Encender el aspirador. Encender la amoladora e iniciar la operación de corte. Avanzar con velocidad constante, reduciendo la velocidad cuando falten 5 cm (2") para el final del corte.
Es posible pulir los bordes del corte utilizando un tampón abrasivo.

Via dei Tipografi, 11 - 41122 Modena (Italia)
Tel.: +39.059.280.888 - Fax: +39.059.282.808
www.raimondiutensili.it - e-mail: raiutens@raimondiutensili.it



7.1.3.b Sustitución del disco



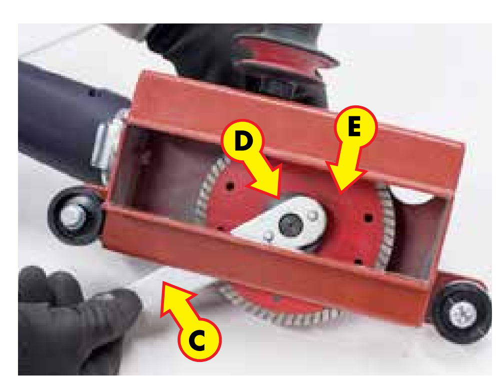
PARA ESTA OPERACIÓN UTILIZAR GUANTES DE PROTECCIÓN.



PARA REALIZAR ESTAS OPERACIONES COMPROBAR QUE EL ACCESORIO ESTÉ DESCONECTADO DE LA RED ELÉCTRICA.





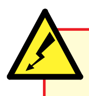


Quitar los tornillos (**A**) y quitar el soporte de las poleas (**B**). BBloquear el eje porta-disco utilizando el botón correspondiente de la amoladora y, utilizando la llave (**C**), desatornillar la arandela de bloqueo del disco (**D**). Montar el disco nuevo (**E**) respetando el sentido de rotación indicado por la flecha grabada en el disco mismo. Volver a montar el soporte de las poleas.
Comprobar que el montaje haya sido realizado correctamente haciendo girar el disco manualmente.

7.1.3.c Regulación de las poleas

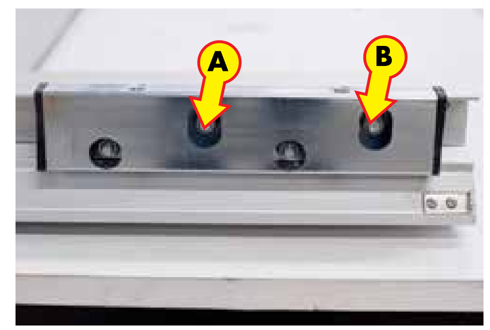


PPARA ESTA OPERACIÓN UTILIZAR GUANTES DE PROTECCIÓN.



PARA REALIZAR ESTAS OPERACIONES COMPROBAR QUE EL ACCESORIO ESTÉ DESCONECTADO DE LA RED ELÉCTRICA.

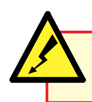
Quitar el porta-poleas tal y como se indica en el capítulo dedicado a la sustitución del disco diamantado. Insertar el porta-poleas en la guía de corte. Aflojar el tornillo de fijación de la polea (**A**) y regular la polea. Una vez completada la regulación, bloquear la polea apretando el tornillo.
Repetir las mismas operaciones para la polea (**B**).



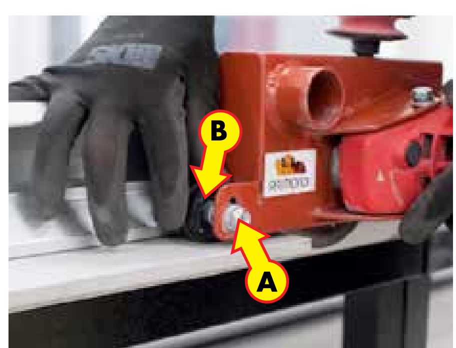
7.1.3.d Regulación de las ruedas



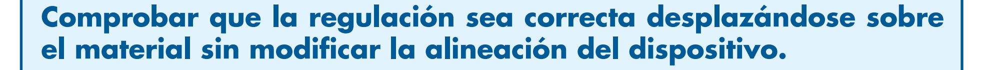
PPARA ESTA OPERACIÓN UTILIZAR GUANTES DE PROTECCIÓN.



ARA REALIZAR ESTAS OPERACIONES COMPROBAR QUE EL ACCESORIO ESTÉ DESCONECTADO DE LA RED ELÉCTRICA.



Para la regulación de las ruedas, es necesario extraer el disco de corte y aflojar el tornillo (**A**) de la rueda delantera (**B**). Realizar la regulación de la rueda (**B**) de forma tal que quede apoyada al material y apretar el tornillo (**A**). Repetir la misma operación para la rueda posterior.



Comprobar que la regulación sea correcta desplazándose sobre el material sin modificar la alineación del dispositivo.

Via dei Tipografi, 11 - 41122 Modena (Italia)
Tel.: +39.059.280.888 - Fax: +39.059.282.808
www.raimondiutensili.it - e-mail: raiutens@raimondiutensili.it



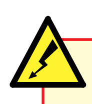
7.1.3.e Parte de recambio

ELEM.	CÓD. ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN
1	169GTS01A	GRUPO DE DESLIZAMIENTO X 169GTF
2	169GTS02A	GRUPO PORTA-FLEX PARA 169GTF
3	179CCT125	DISCO DIAMANTADO 0125MM F22,2MM TURBO
4	299FLEX	SMERIGLIATRICE 1200W 230V 50 60HZ12
4.1	299FLEX110V	AMOLADORA 850W 110V 50/60HZ (GB)
4.2	299FLEX110VUSA	AMOLADORA 1050W 120V 50/60HZ SP.USA

7.1.4 Dispositivo “FREE-FLEX 45°”



UTILIZAR SÓLO CON EL ASPIRADOR CONECTADO.

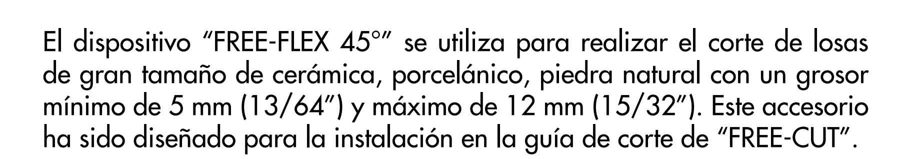


VCOMPROBAR QUE LA TENSIÓN DE ALIMENTACIÓN DE LA RED CORRESPONDA CON LOS DATOS DE LA PLACA MOTOR.



UTILIZAR SÓLO Y EXCLUSIVAMENTE CON LA GUÍA DE CORTE.





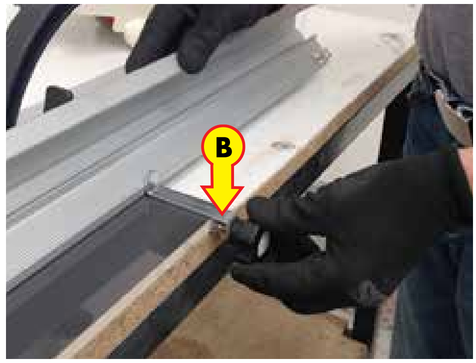
El dispositivo “FREE-FLEX 45°” se utiliza para realizar el corte de losas de gran tamaño de cerámica, porcelánico, piedra natural con un grosor mínimo de 5 mm (13/64”) y máximo de 12 mm (15/32”). Este accesorio ha sido diseñado para la instalación en la guía de corte de “FREE-CUT”.

7.1.4.a Uso

Posicionamiento de la guía







Posicionar la losa a cortar sobre la superficie de trabajo y colocar encima de ella guía de corte (**A**). Utilizar las referencias (**B**) para posicionar la barra correctamente.





Cerrar las ventosas utilizando las manillas (**C**). Insertar “FREE-FLEX 45°” (**D**) en la guía (**A**).

Corte

Para garantizar el biselado lineal, utilizar discos en buen estado, mantener una velocidad de avance constante y adecuada al grosor y al tipo de material a cortar. Para la máxima duración del disco diamantado, se recomienda hacer una pausa de unos segundos cada 25 cm (10") de corte.



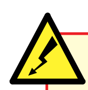


Conectar el tubo de admisión en la boca de admisión (**E**). Encender el aspirador.
Encender la amoladora e iniciar la operación de biselado. Avanzar con velocidad constante, reduciendo la velocidad cuando falten 5 cm (2") para el final del biselado.

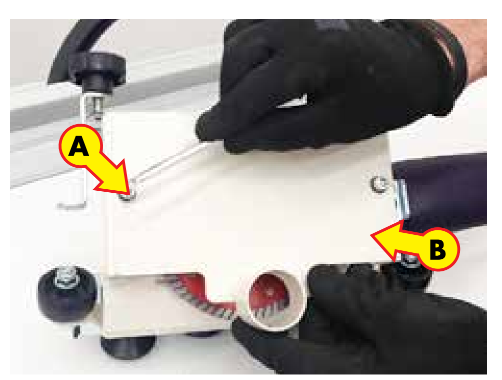
7.1.4.b Sustitución del disco

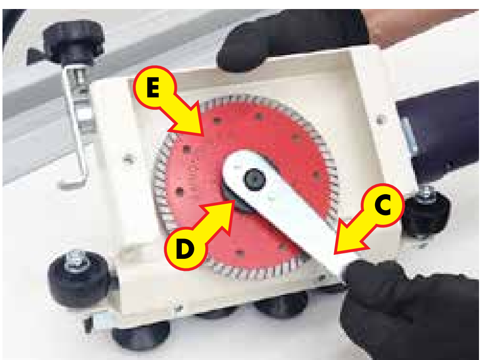


PARA ESTA OPERACIÓN UTILIZAR GUANTES DE PROTECCIÓN.



PARA REALIZAR ESTAS OPERACIONES COMPROBAR QUE EL ACCESORIO ESTÉ DESCONECTADO DE LA RED ELÉCTRICA.



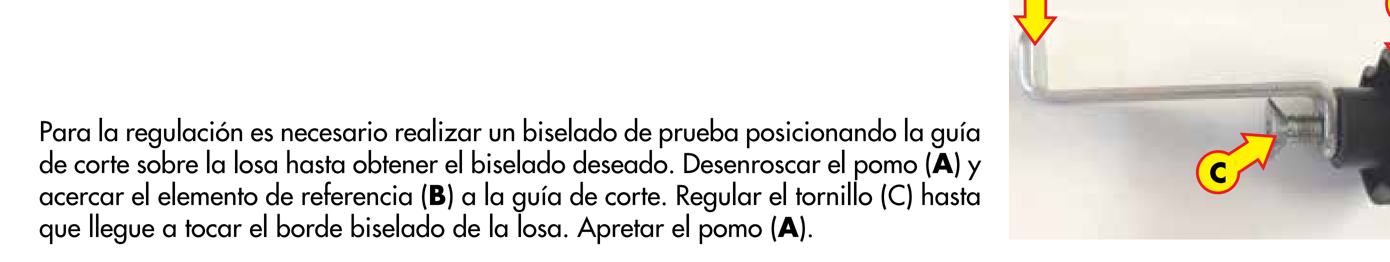


Quitar los tornillos (**A**) y quitar el cárter de protección (**B**). Bloquear el eje porta-disco utilizando el botón correspondiente de la amoladora y, utilizando la llave (**C**), desatornillar la arandela de bloqueo del disco (**D**). Montar el disco nuevo (**E**) respetando el sentido de rotación indicado por la flecha grabada en el disco mismo. Volver a montar el cárter de protección (**B**).
Comprobar que el montaje haya sido realizado correctamente haciendo girar el disco manualmente.

7.1.4.c Regulación de los elementos de referencia



PARA ESTA OPERACIÓN UTILIZAR GUANTES DE PROTECCIÓN.

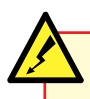


Para la regulación es necesario realizar un biselado de prueba posicionando la guía de corte sobre la losa hasta obtener el biselado deseado. Desenroscar el pomo (**A**) y acercar el elemento de referencia (**B**) a la guía de corte. Regular el tornillo (C) hasta que llegue a tocar el borde biselado de la losa. Apretar el pomo (**A**).

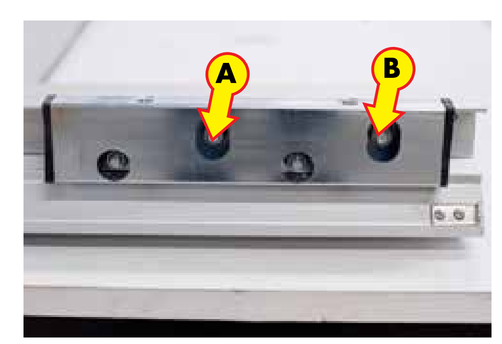
7.1.4.d Regulación de las poleas



PARA ESTA OPERACIÓN UTILIZAR GUANTES DE PROTECCIÓN.



PARA REALIZAR ESTAS OPERACIONES COMPROBAR QUE EL ACCESORIO ESTÉ DESCONECTADO DE LA RED ELÉCTRICA.



Para la regulación de las poleas, quitar el porta-poleas del dispositivo e insertar el porta-poleas en la guía de corte. Aflojar el tornillo de fijación de la polea (**A**) y regular la polea.
Una vez completada la regulación, bloquear la polea apretando el tornillo.
Repetir las mismas operaciones para la polea (**B**).

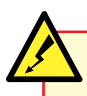
Via dei Tipografi, 11 - 41122 Modena (Italia)
Tel.: +39.059.280.888 - Fax: +39.059.282.808
www.raimondiutensili.it - e-mail: raiutens@raimondiutensili.it



7.1.4.e Regulación de las ruedas



PARA ESTA OPERACIÓN UTILIZAR GUANTES DE PROTECCIÓN.



PARA REALIZAR ESTAS OPERACIONES COMPROBAR QUE EL ACCESORIO ESTÉ DESCONECTADO DE LA RED ELÉCTRICA.



Para la regulación de las ruedas, es necesario extraer el disco de corte y aflojar el tornillo (**A**) de la rueda delantera (**B**). Realizar la regulación de la rueda (**B**) de forma tal que quede apoyada al material y apretar el tornillo (**A**). Repetir la misma operación para la rueda posterior.

Comprobar que la regulación sea correcta desplazándose sobre el material sin modificar la alineación del dispositivo.

7.1.4.f Parte de recambio

ELEM.	CÓD. ARTÍCULO	DESCRIPCIÓN
1	169GTS01A	GRUPO DE DESLIZAMIENTO X 169GTF
2	169GTS03A	GRUPO PORTA-FLEX PER 169GTG 45°
3	169GTS04A	ELEMENTO DE REFERENCIA PARA 169GTG 45°
4	179CCT125	DISCO DIAMANTADO 0125MM F22,2MM TURBO
5	299FLEX	SMERIGLIATRICE 1200W 230V 50 60HZ
5.1	299FLEX110V	AMOLADORA 850W 110V 50/60HZ (GB)
5.2	299FLEX110VUSA	AMOLADORA 1050W 120V 50/60HZ SP.USA

